

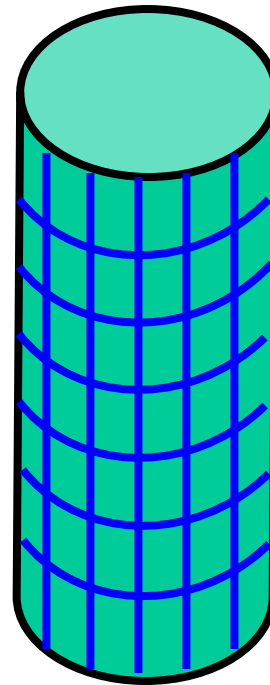
Chapitre IV

TORSION

I Expérience

Etudions l'effet d'un essai de torsion sur un rouleau en caoutchouc en appliquant à ses extrémités deux couples égaux et opposés.

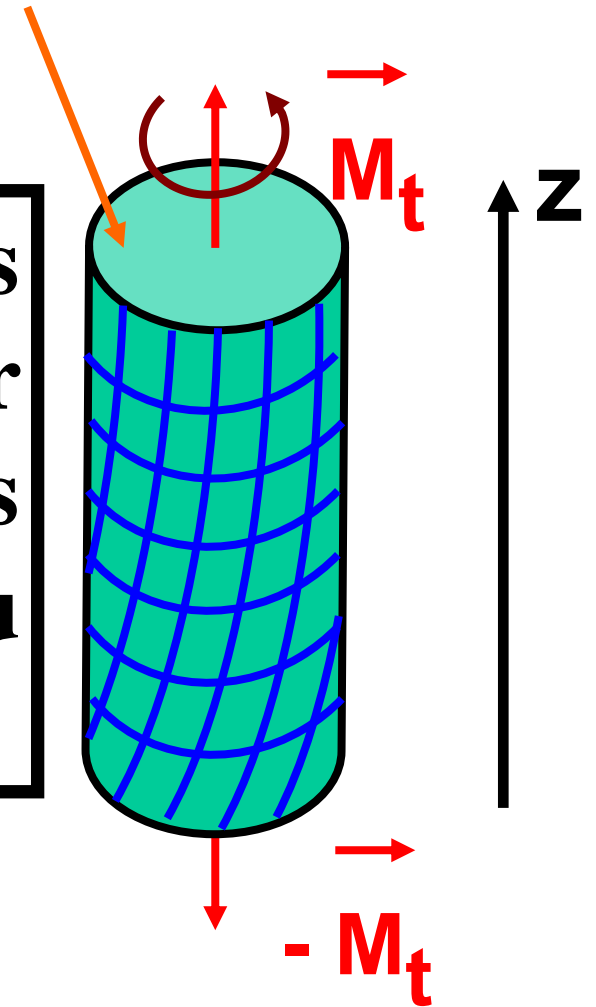
Pour illustrer la déformation de ce matériau, on réalise sur sa surface un tracé sous forme d'un treillis de **lignes orthogonales** comme le montre la figure ci-contre.



Etat non déformé

Après déformation, les lignes
circulaires **conservent** leur
forme, tandis que les lignes
parallèles à l'axe du rouleau
deviennent **hélicoïdales**.

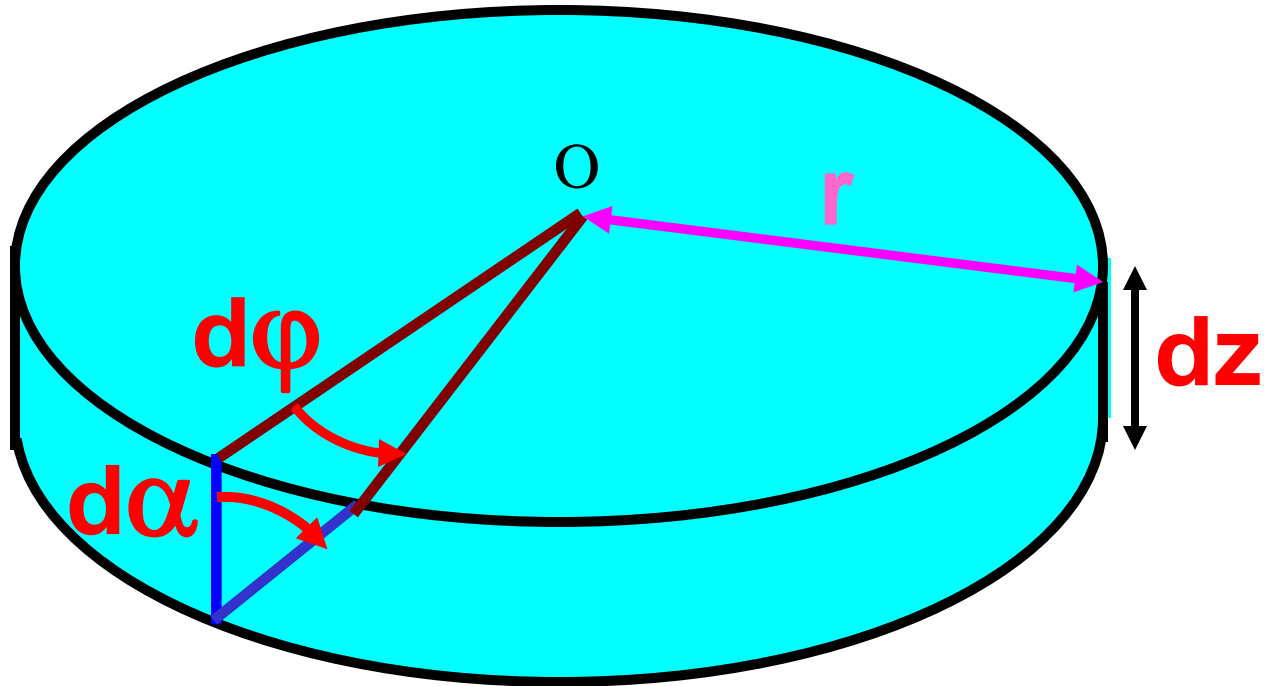
Etat déformé



II Torsion-cisaillement

La torsion du rouleau induit un cisaillement. En effet, dans le cas des petites déformations, les sections voisines glissent l'une par rapport à l'autre. Les contraintes sont donc tangentielles sur chaque section transversale (contraintes de cisaillement).

Considérons deux sections voisines séparées distantes de dz .



$d\alpha$: angle de cisaillement ($d\alpha \equiv \gamma$).

$d\varphi$: angle de torsion.



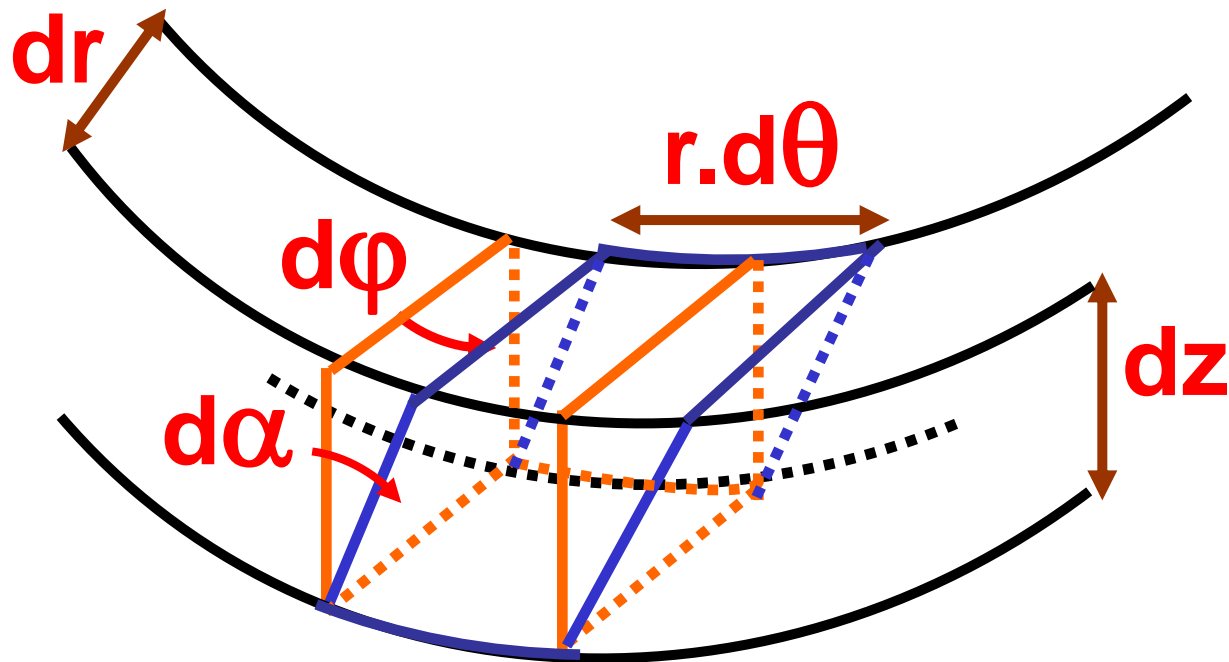
$$\tan (d\alpha) \approx d\alpha = \gamma = r \frac{d\varphi}{dz}$$

Remarque : D'après la relation précédente, les angles $d\alpha$ et $d\varphi$ doivent être exprimés en radians.

III Contrainte de cisaillement

Le déplacement tangentiel de la face supérieure du disque mince par rapport à la face inférieure et à une distance r donnée, est : $rd\varphi$.

Considérons, dans ce **disque mince** (car $dz \ll 1$), un petit cube comme le montre la figure ci-dessous.



La surface supérieure du cube élémentaire est : $dS = r dr d\theta$.

La contrainte de cisaillement s'écrit :



$$\tau = G \gamma \approx G d\alpha = Gr \frac{d\varphi}{dz}$$

Pour un **matériau homogène** l'angle de torsion varie **linéairement** en fonction de **z**.



$$\frac{d\varphi}{dz} = \text{cte} = \frac{\varphi(L) - \varphi(0)}{L}$$

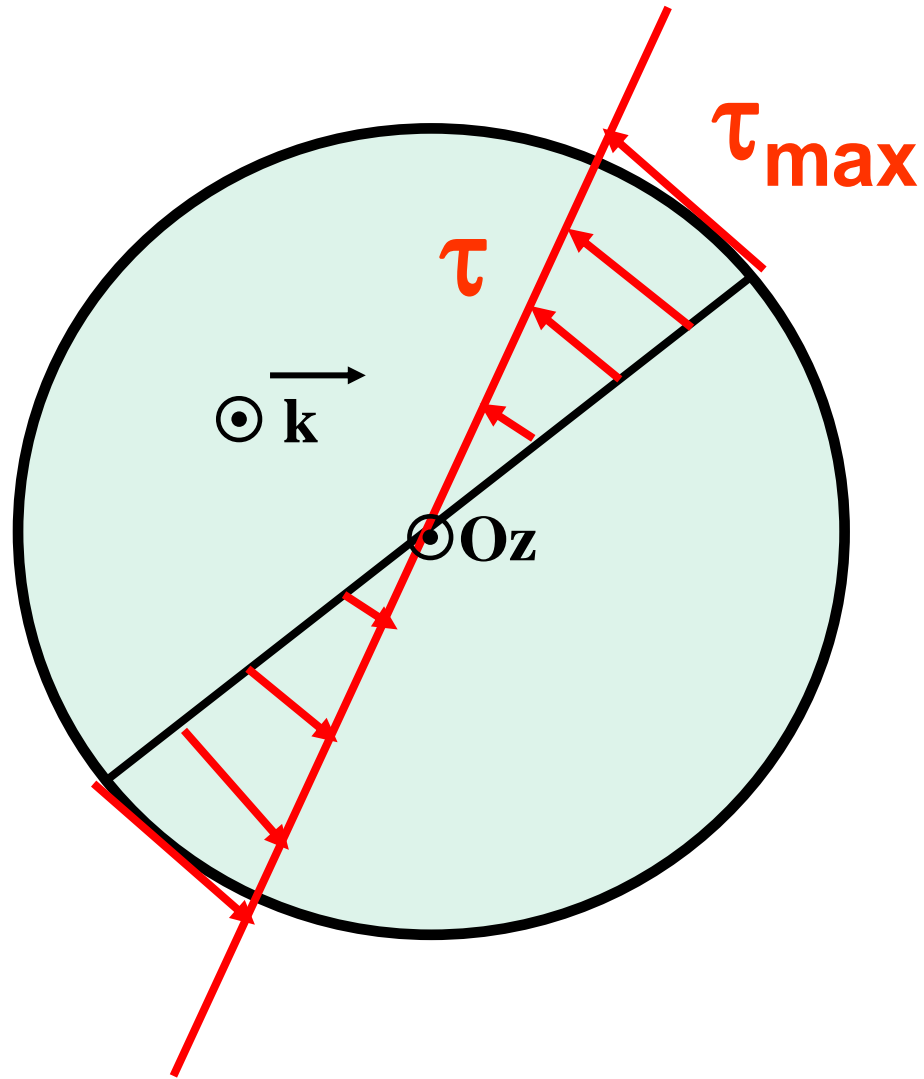
Dans ce cas, la contrainte de cisaillement varie **linéairement** en fonction de **r** et atteint sa **valeur maximale** sur le contour du rouleau.



$$\tau = Cr$$

avec

$$C = G \frac{d\varphi}{dz} = G \frac{\varphi(L) - \varphi(0)}{L}$$



IV Moment de torsion

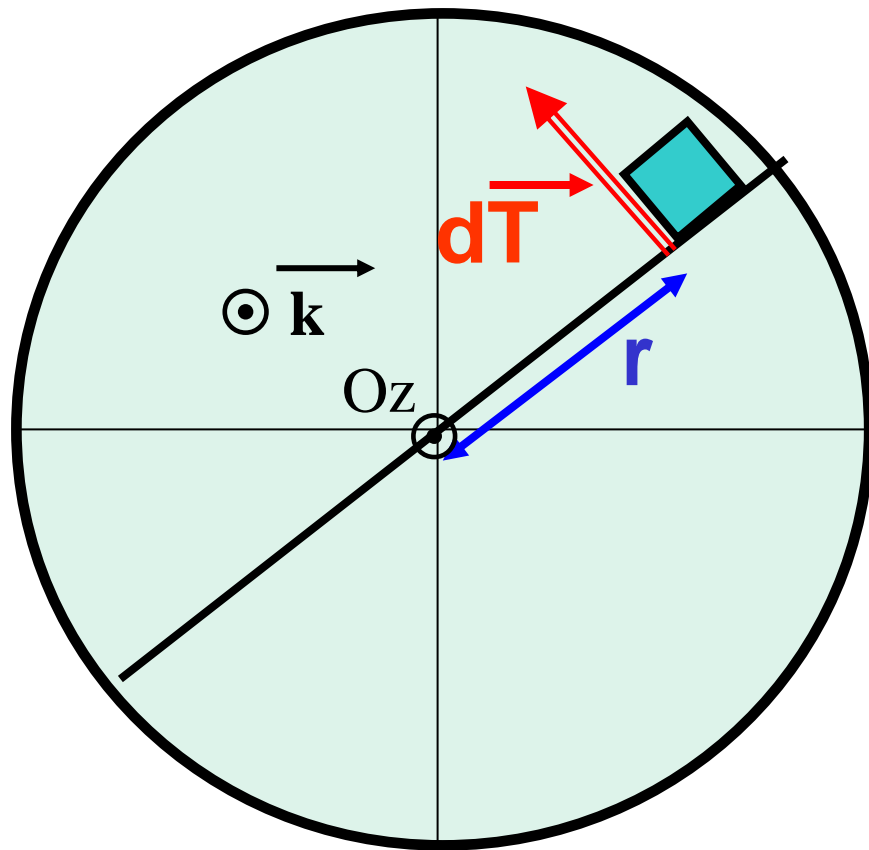
La **force élémentaire** de cisaillement est donnée par :



$$dT = \tau dS = G \frac{d\varphi}{dz} . r^2 dr d\theta$$

car

$$\tau = Gr \frac{d\varphi}{dz} \text{ et } dS = r dr d\theta$$




Le moment de torsion total qui s'exerce sur la section transversale est :



$$M_t = \int_S r\tau \, dS = G \frac{d\varphi}{dz} \int_S r^2 \, dS$$

La quantité positive définie par :


$$I_{Oz} = \int_S r^2 dS$$

est Le moment quadratique de la section par rapport à son axe Oz.

$$I_{Oz} = \int_{r=0}^R r^3 dr \int_{\theta=0}^{2\pi} d\theta = \frac{\pi R^4}{2} = \frac{\pi D^4}{32}$$

R et **D** sont respectivement le rayon et le diamètre du rouleau d'essai.

Comme le moment de torsion est **uniforme** le long du rouleau alors nous avons :



$$M_t = \int_S r \tau dS = GI_{Oz} \frac{\varphi(L) - \varphi(0)}{L} = M_{\text{ext}}(L)$$



$$\frac{M_t}{I_{Oz}} = \frac{\tau}{r} = G \frac{\varphi(L) - \varphi(0)}{L}$$

V Condition de résistance

On considère en pratique la limite élastique **admissible** $\tau_{\max i}$. La condition est donnée par :



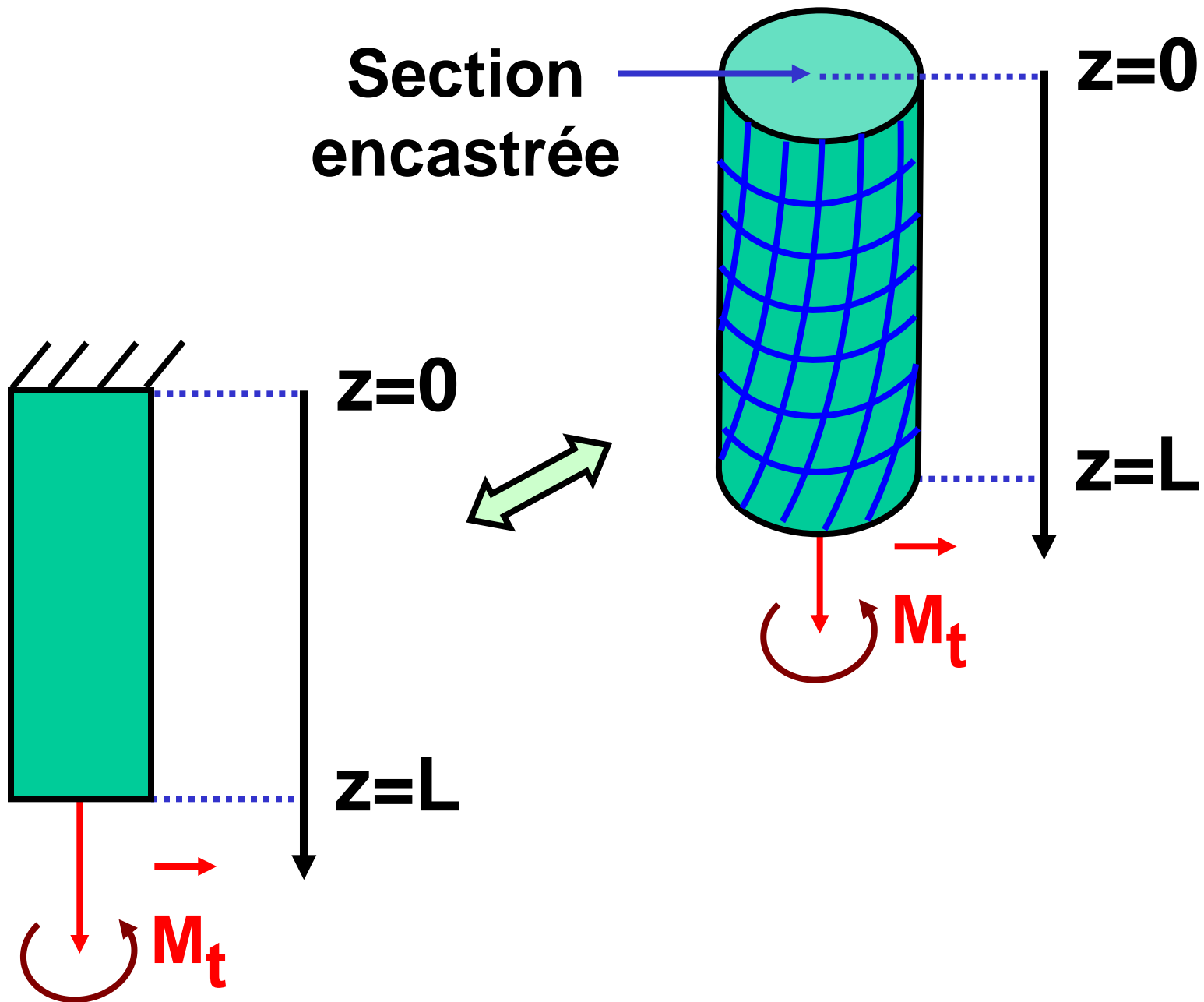
$$\tau_{\max i} \leq \frac{\tau_{\text{limite}}}{\alpha}$$

avec

$$\tau_{\max i} = \frac{M_t r_{\max i}}{I_{Oz}}$$

Exercice 1

Une éprouvette cylindrique en cuivre, de **2,5 cm** de diamètre et de **1 m** de longueur, est soumise à un couple de torsion de **210 Nm** comme le montre la figure. Calculer le module d'élasticité transversale du cuivre testé sachant que l'angle de torsion à l'extrémité chargée est de **4,9 degrés**.



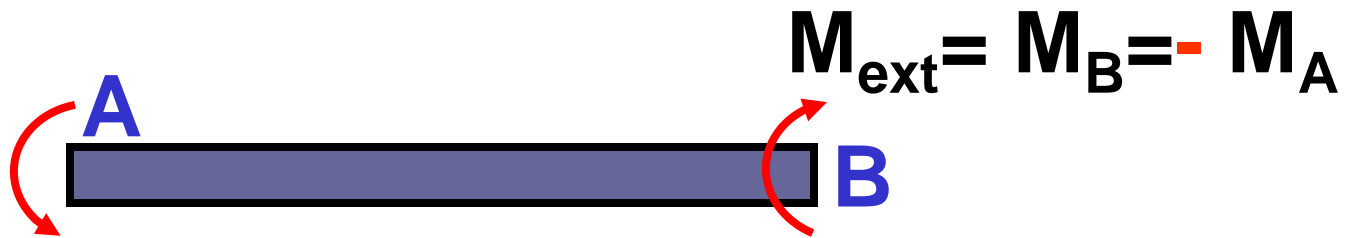
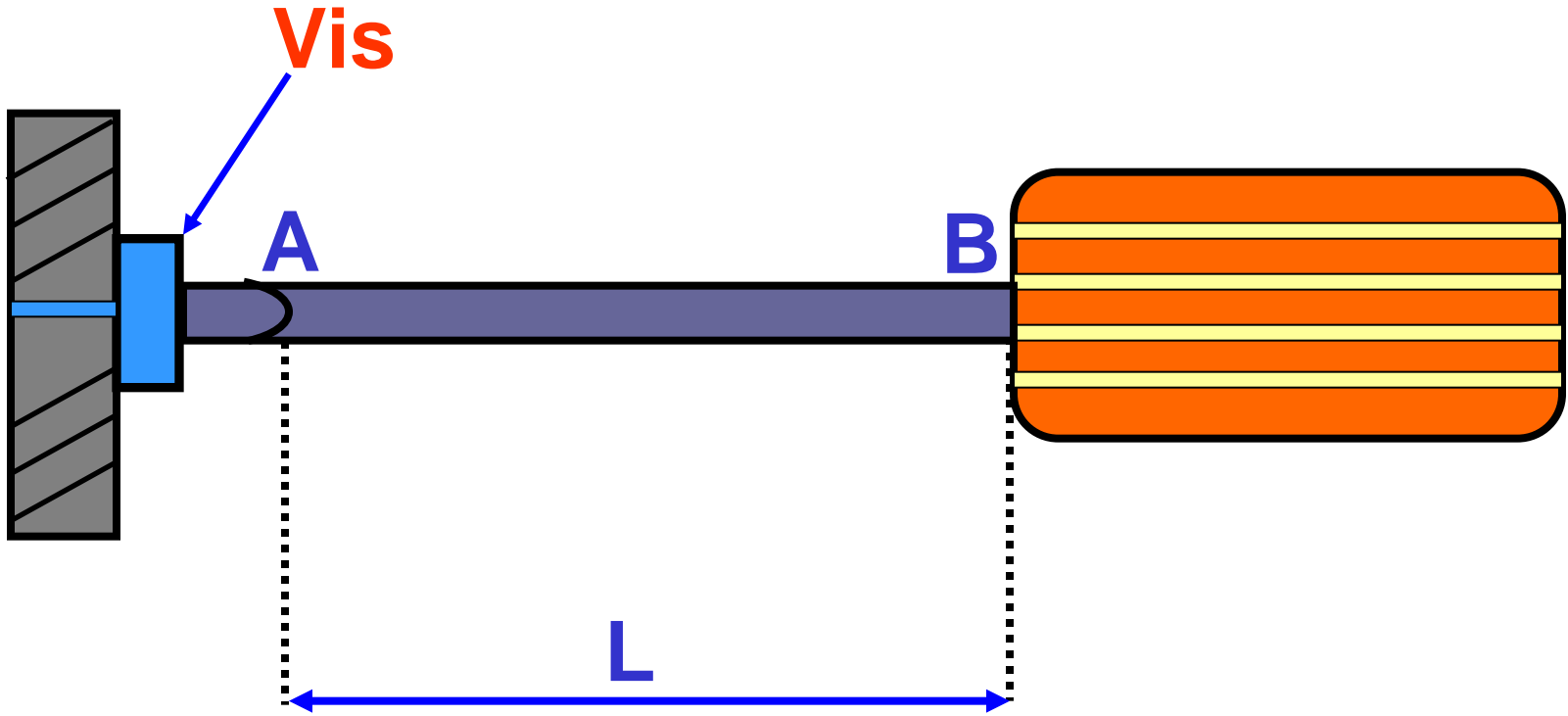
Exercice 2

En reprenant les données de l'exercice précédent, calculer la contrainte de cisaillement maximale.

Exercice 3

Un tournevis est soumis à un moment de torsion $M_{\text{ext}} = 210 \text{ Nm}$ comme le montre la figure. Le tronçon métallique AB à une longueur $L=200 \text{ mm}$ et un diamètre $d=7 \text{ mm}$. Sachant que l'angle de torsion est $\varphi(B)=14,9^\circ$ (avec $\varphi(A)=0^\circ$)

- 1) Calculer le module de cisaillement G de la tige métallique.
- 2) Déduire la contrainte de cisaillement maximale.



V Concentration des contraintes

Si la pièce cylindrique (arbre de transmission, outil ou autres) présente une brusque variation de section (**gorge, rainure, épaulement** etc.) ou bien que la pièce n'est plus cylindrique, alors la relation donnant l'expression de la contrainte maximale n'est plus valable à cause de la **concentration des contraintes**.

$$\tau_{\max} = G r_{\max} \cdot \frac{d\varphi}{dz} = \frac{M_t r_{\max}}{I_{Oz}} ; r_{\max} = \frac{d}{2}$$

L expérience montre, **dans ce cas**, que la contrainte maximale est donnée par la formule :

$$\tau'_{\max} = k \cdot \tau_{\max} ; \text{ où } \tau_{\max} = \frac{M_t r_{\max}}{I_{Oz}}$$

k est le coefficient de concentration de contrainte.